

2020イノベーション四国顕彰事業 「第25回四国産業技術大賞」受賞者決定

イノベーション四国では、企業の更なる発展の一助となる事を願い、産業技術の発展に貢献した企業を表彰する「四国産業技術大賞」を設け、企業の皆さまの事業活動をそれぞれの観点から顕彰しています。

なお、例年実施しております表彰式については、新型コロナウイルス感染症の影響を考慮し中止とし、イノベーション四国事務局でありますSTEPが受賞企業を訪問し、授与式を行いました。受賞者の詳細については、6頁以降を参照ください。

受賞の概要

受賞種別	受賞者名 (所在地)	受賞概要	推薦者
産業技術大賞	株式会社 愛研化工機 (愛媛県松山市)	EGSB方式を用いた完全自立循環型排水装置による地域での水・エネルギー課題解決	中小企業 基盤整備機構

○技術開発成果が優秀で、革新性の高いもの

最優秀革新技術賞	株式会社 高知丸高 (高知県高知市)	工期・工費の削減を可能にするロングスパン長尺橋梁の開発	高知県 発明協会
優秀革新技術賞	株式会社 オサシ・テクノス (高知県高知市)	地面の傾斜を常時遠隔監視し、音と光で警報発令を行う傾斜監視システムの開発	高知県 工業技術センター

○技術開発成果が優秀で、他への波及効果や、社会的課題解決への寄与が期待できるもの

最優秀技術功績賞	日泉化学株式会社 (愛媛県新居浜市)	車両向け駆動部補助部品「CVT溶着技術を用いた樹脂化オイル潤滑パイプ」の開発	愛媛県 産業技術研究所
優秀技術功績賞	株式会社 シケン (徳島県小松島市)	エアブラスト自動研磨装置の開発による歯科技工物の革新的生産プロセスの構築	徳島県立 工業技術センター

奨励賞	大塚テクノ株式会社 (徳島県鳴門市)	プラスチック製品を圧倒的に黒くする成形の新技術『反射防止構造体』の開発	—
	株式会社 ディースピリット (愛媛県松山市)	果物の収穫・選別を自動で行う、カメラと物体認識AIを活用した自立型アームロボットの開発	愛媛県 中小企業家同友会
	株式会社 マルヤス (愛媛県新居浜市)	ロスフィルムを原料に変えるペレット再生装置の開発	—

受賞の概要

EGSB方式を用いた完全自立循環型排水装置による
地域での水・エネルギー課題解決

高濃度有機排水については、排水基準達成の為にCOD(化学的酸素要求量)除去率向上と発生汚泥の減少及び使用エネルギー削減等によるコスト低減が求められている。

こうした中で同社は、特にエネルギー事情が厳しくニーズの高い東南アジアを将来の市場に見据え、嫌気性排水処理(EGSB方式)の最適微生物の選定・システム改良を行い、COD除去率向上による高効率なメタン回収と排水の余熱回収による完全自立循環型排水処理システムの技術開発と事業化に成功した。

同製品は従来型の好気性処理に比べ、必要敷地面積が抑えられること、電力消費量を1/15～1/8程度まで削減できること、処分費用を約1/10以下まで低減できるなどの優位性を持ち、さらには、新開発の酸生成槽とEGSB反応槽によってメタン回収量が増大し、バイオガス発電量を増加させることができるため、再生可能エネルギーの固定価格買取制度を活用することで、従来運営費に1億円以上要していたものが、逆に利益を生み出す装置となっている。

同社はEGSB処理装置で国内の1割程度の販売シェアを持つが、国内はもとより、東南アジアなど海外でのさらなる市場獲得、さらには染色・繊維排水などをバイオマス資源とする新たな産業創出にも期待されている。



【EGSB処理方式(酸生成槽/反応槽)】

◆授与式の模様 (3月12日(金)ご訪問し、授与式を実施いたしました。)

(株)愛研化工機
岩田社長STEP
守家理事長

岩田社長はじめ従業員の皆様

◆受賞企業の概要

代表者	代表取締役 岩田 真教	電話 FAX番号	089-963-4611 089-963-4655		
住所	愛媛県松山市小村町353番地6	E-mail	y.iwata@aiken-h2o.com		
事業内容	排水処理装置 設計 / 施工、上水・用水処理装置 設計 / 施工、冷凍空調機・循環冷却水 処理装置 設計 / 施工、各種水処理装置 点検 / 整備、工業機械 点検 / 整備、工業計 器・分析機器、各種水処理薬品				
資本金	2,000万円	設立年月	昭和58年6月	従業員数	12人